

# Kenwood Chef - reparar a placa de controle do motor

Acontece por vezes que um condensador na placa ...

Redigido por: VauWeh



# **INTRODUÇÃO**

Acontece por vezes que um condensador na placa de controle do motor avaria. Isto leva a que o mesmo liberte bastante fumo e um odor desagradavel. Descreve-se aqui como proceder à substituicao das pecas avariadas na placa de controle do motor de uma Kenwood A901D. Será necessário remover algumas soldaduras e voltar a soldar as pecas de substituicao.

Caso nunca o tenhas feito podes seguir o seguinte guia.

### **FERRAMENTAS:**

Phillips #2 Screwdriver (1) evtl. Lötkolben, Lötdraht, Seitenschneider, Pinzette, Entlötpumpe (1) Schraubendreher gerade 3,0x50 (1)

# Passo 1 — Placa de controle do motor



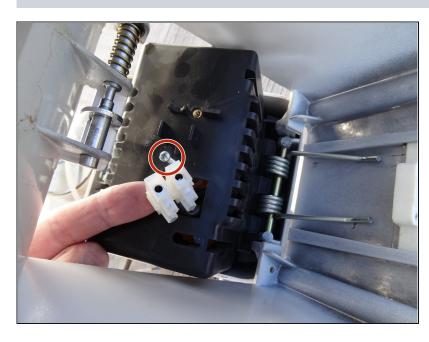
- bastante fumo ao ligar. Tratavase de um condensador avariado na placa de controle do motor. O mesmo foi substituido juntamente com outras pecas de electronica. trata-se de um "Triac BTA08-600CW", um condensador de bloco 150 nF, um condensador de bloco 470nF e uma resistencia de 150 kOhm tudo artigos bastante baratos.
- Remova todas as pecas amovíveis como a tijela ou as varas de misturar.

⚠ Desligue da corrente!





- Vire a máquina ao contrário para que a base da máquina fique virada para cima.
- Remova os dois parafusos do tensor do cabo. Remova o topo branco do tensor.
- Remova o parafuso do cabo de ligação à corrente e levante a tampa.
- Solte os dois parafusos da caixa de juncao (conector de cabos). remova o cabo electrico e coloque de lado.



- Desaperte o parafuso com o qual a caixa de juncao (conector de cabos) está preso à tampa do motor.
- Passe a caixa de juncao (conector de cabos) pelo buraco na tampa do motor, para que este "caia" para dentro do mesmo.







- Levante/abra o "pé" da máquina.
- Remova os dois parafusos com os quais a placa de suporte está presa ao "pé" da máquina.
- Remova a placa de suporte.

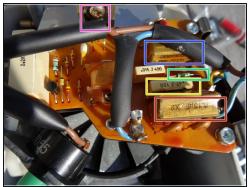
# Passo 5



 Levante a tampa do motor e remova-a. Nota: esta está presa por baixo do eixo/dobradica do "pé".







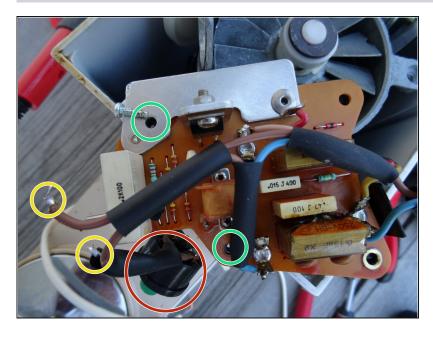
- Aqui temos a placa de controle do motor. Noutros modelos A901 poderá ser diferente. Na maioria das vezes é fácil reconhecer qual o condensador defeituoso. Terá que ser substituído juntamente com outros condensadores e uma resistencia. O Triac é facilmente danificado subsitua-o também. As pecas necessarias sao bastante baratas.
- (i) O condensador que liberta o fumo é o condensador de bloco 150nF. Esse e o vizinho condensador 470nF, a resistencia de 150 kOhm e o Triac BTA08-600CW terao que ser substitídos.
- (i) Se não tiver todas as peças, deve definitivamente substituir os dois condensadores de papel de óleo 100 nF e 150 nF. É melhor usar condensadores MKP, classe X2, pelo menos 275 V. A distância entre os eléctrodos (dimensão da grelha, RM) deve encaixar, dobrando ligeiramente as ligações, se necessário. (por exemplo, se o RM tiver 22 mm em vez de 20).
- 150nF (RM 20 mm)
- 470nF (RM 15 mm)
- 100 nF(RM 20 mm)
- 150 kOhm
- Triac BTA08-600CW



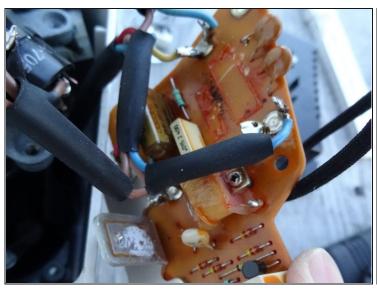
Aqui está uma imagem dos dois condensadores de óleo de papel. Partem-se mais facilmente, as fendas da habitação. Substituílos por tipos mais modernos de MKP.



- Remova os dois parafusos de ajuste. Remova as molas e as presilhas dos parafusos.
- O regulador de velocidade é uma peca fina: no final do eixo do motor há um íman (magneto). Este induz uma bobina na placa de controle com intensidades diferentes consoante a distancia. A distancia pode ser ajustada com os parafusos de ajuste e o botao regulador grande. Este ajuste mantém a rotacao constante mesmo que a resistencia seja grande.

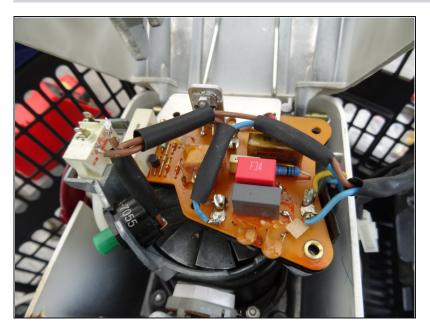


- Remova a o sensor de seguranca de temperatura do seu suporte.
- Com um ferro de soldar, remova a soldadura do cabo no interruptor.
- Puxe com cuidado a placa de controle.
- Remova os dois parafusos com os quais a placa de controle está presa ao seu suporte.





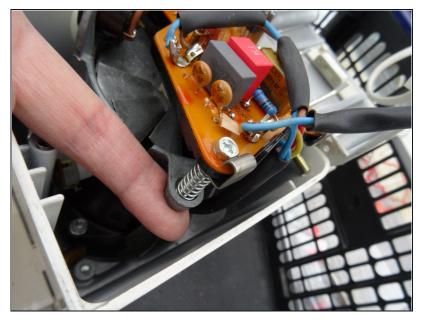
- Na figura 1, três das quatro pecas foram já "des-soldadas". O Triac está aparafusado preste atencao à pasta de conducao térmica. Nota: coloque um pouco de pasta de conducao térmica no Triac de substituicao antes de o re-aparafusar.
- Na figura 2, as pecas substitutas já estáo soldadas. Os novos condensadores têm um forma ligeiramente diferente dos originais.



 Colocar o sensor de seguranca de temperatura. O interruptor tem que ser soldado ainda.



- Tudo pronto para voltar a fechar. O interruptor está soldado, os parafusos de ajuste na posicao certa e a placa de controlo aparafusada ao suporte com os dois parafusos.
- Preste atencao, que a cavilha no suporte da placa de controle terá que encaixar na reentrância do botao de regulacao. Caso o botao de regulacao tenha sido rodado durante a desmontagem, voltar a por na posicao certa. A placa terá que ter uma pequena folga senao mais tarde a máquina nao funciona.



- Como ajustar o selector de velocidade:
  - Aperte ambos os parafusos até que os mesmo se sintam com o dedo no lado oposto. Depois, aperte mais duas voltas.
  - Coloque o selector de velocidade no mínimo.
  - Atencao: corrente elétrica, nao tocar!
  - Conecte o cabo de corrente.
  - A máquina deverá correr lentamente. A rotacao certa para esta posicao será de 60 rotacoes por minuto.
  - Regule as rotacoes ao apertar/desapertar ambos os parafusos de ajuste, até obter a rotacao certa.
  - Desligar o cabo da corrente e voltar a montar a máquina. Siga os passos anteriores no sentido contrário.

Para voltar a montar a Kenwood A901D, basta seguir os passos no sentido contrário.